

C Tipi Kelepçeler

ÖZELLİKLER

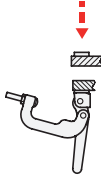
Tip

- Tip **C2**: vidalama için
- Kelepçe / Çalıştırma kolu
- Çelik
- dövülmüş
- Karartılmış
- Yatak flanşı
- Çelik levha, karartılmış
- sıkıştırma cıvatası / Somun
- Çelik, karartılmış
- Sayaç plaka / Yatak pimi
- Çelik, karartılmış

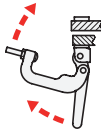
BİLGİ

GN 855 C Tipi Kelepçeler yüksek sıcaklıklar, toz, buğu gibi şiddetli ve zorlu koşullar altında kullanılmalarını sağlayan özelliklerle dayanıklı, sağlam ve kompakt bir tasarıma sahiptir. C Tipi Kelepçeler normalde sıkıştırma noktasına yerleştirilir ve sabitlenir. Sayaç plaka serbest olarak temin edilir, bir bilye soketine sahiptir ve kenetlenecek sayaç parçasının takılması için tasarlanmıştır. Bilye tipi cıvata ile birlikte, bu konfigürasyon mandallı kaskacın tam olarak konumlandırılmasını sağlar. Eğer karşı plaka kenetlenecek karşı parçada kalmayacaksa, alternatif olarak sıkıştırma braketini kullanarak GN 802 (bkz. sayfa 1626) manivellalı kaskaç mil tertibatları (sarkaç tipi yatak yüzeyi vardır) tutturulabilir.

FONKSİYON TANIMI



Kenetlenecek olan parçaları sıkıştırma pozisyonuna yerleştirin; örn., kapağı kapatın ya da kenetlenecek parçayı yukarı yerleştirin.



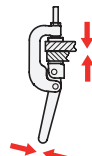
Daha sonra sıkıştırma braketini ve çalıştırma kolunu hareket ettirin



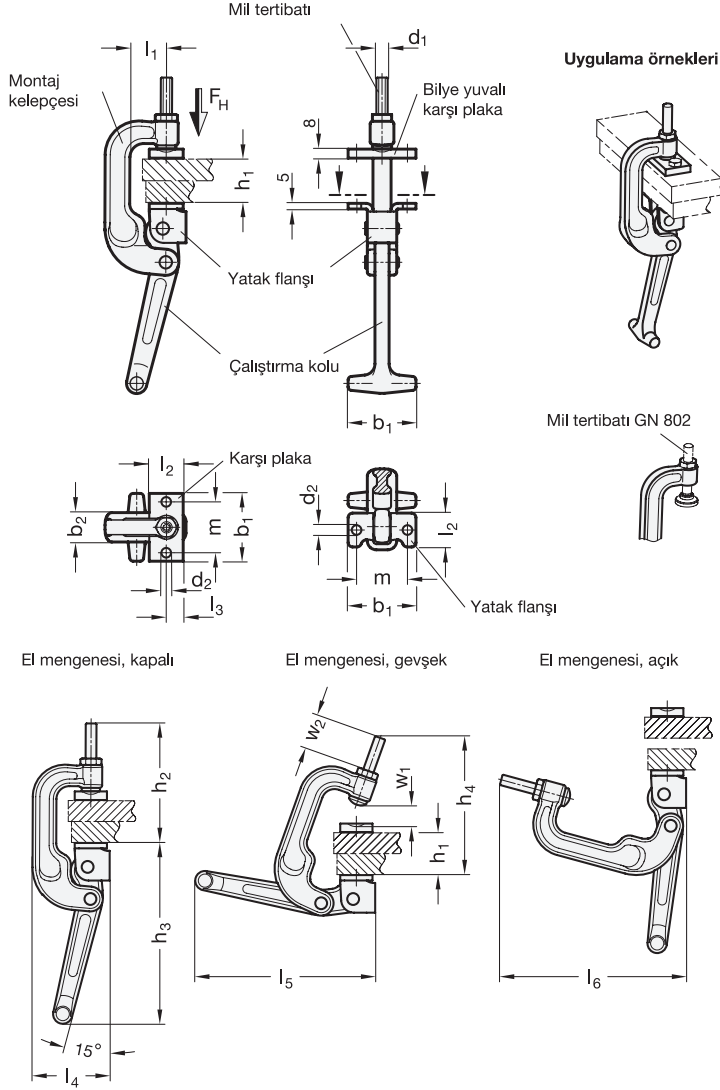
Sıkıştırma braketini, sıkıştırma cıvatası sayaç plakanın bilye soketine yerleşecek şekilde hareket ettirin.



Sıkıştırma kuvveti ölü noktayı geçinceye kadar çalıştırma kolunu aşağı doğru hareket ettirin.



Kapatıldığında, C Tipi Kelepçe pozisyonunu kendi kendine korur.



GN 855

Açıklama	h1 maks.	l1	FH N cin- sinden	b1	b2	d1	d2	h2	h3	h4	l2	l3	l4	l5	l6	m	w1	w2	⚖
GN 855-40-32-C2	40	32	15000	60	26	M 10	8.5	111	168	129	30	18	72	168	173	45	19	32	1000
GN 855-75-32-C2	75	32	15000	60	26	M 10	8.5	146	168	164	30	18	72	168	207	45	19	32	1000